

Delta DVP Q-Link PLC

人机默认值

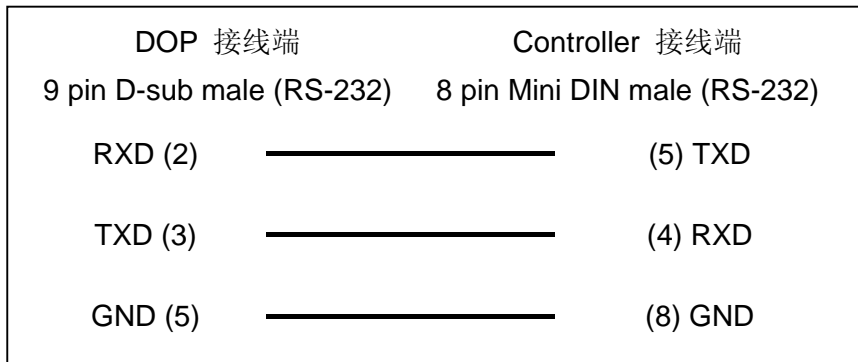
通讯速率：9600, 7, Even, 1

控制器站号：1

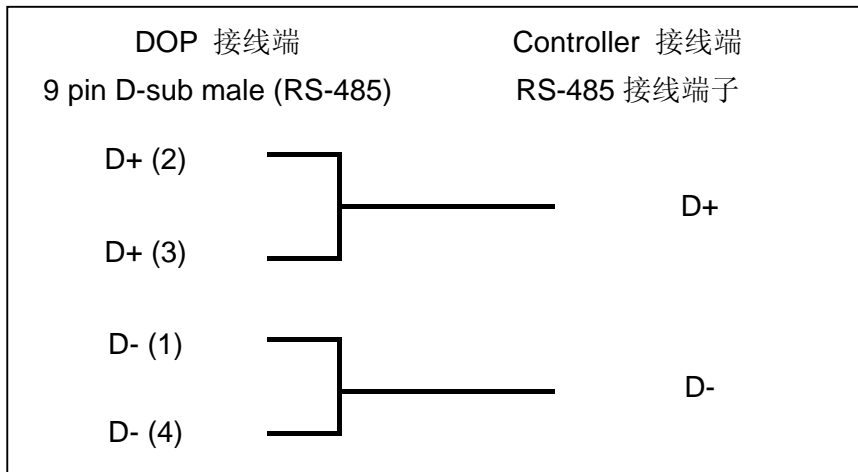
控制区/状态区：D0 / D10

控制器接线的说明

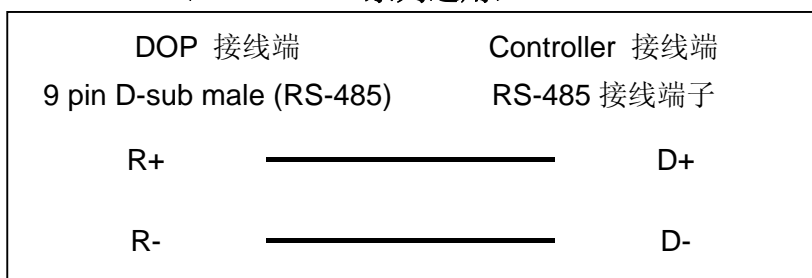
a. RS-232 (DOP-A/AE/AS, DOP-B 系列适用)



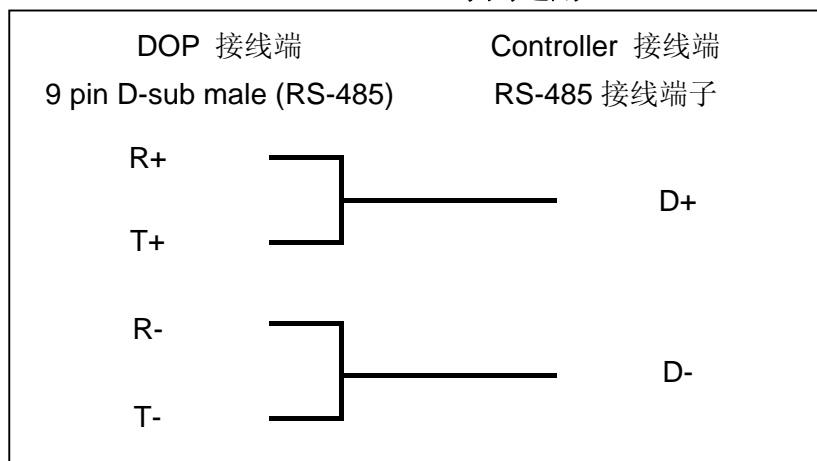
b. RS-485 (DOP-A/AE 系列适用)



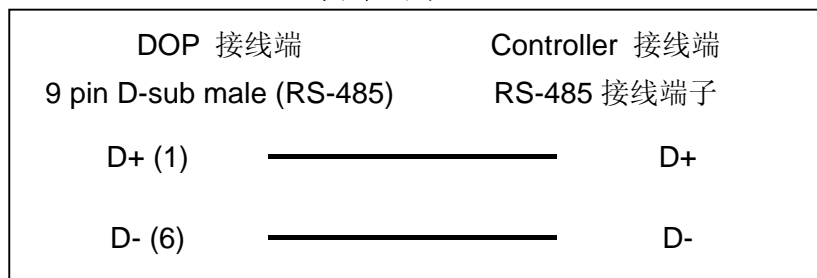
c. RS-485 (DOP-AS57 系列适用)



d. RS-485 (DOP-AS35/AS38 系列适用)



e. RS-485 (DOP-B 系列适用)



控制器 Read/Write 地址的定义

a. 寄存器

寄存器种类	符号格式	读写地址范围	数据长度	注
	Word No.(n)			
X_Data	Xn	X0 – X360	Word	8 进位, 1
Y_Data	Yn	Y0 – Y360	Word	8 进位, 1
M_Data	Mn	M0 – M4080	Word	1
S_Data	Sn	S0 – S1008	Word	1
T_Register	Tn	T0 – T255	Word	
C_Register	Cn	C0 – C199	Word	
D_Register	Dn	D0 – D11999	Word	
HC_Register	Cn	C200 – C255	Word	

b. 接点

接点种类	符号格式	读写地址范围	注
	Bits No.(b)		
X_Data	Xb	X0 – X377	
Y_Data	Yb	Y0 – Y377	
M_Data	Mb	M0 – M4095	
S_Data	Sb	S0 – S1023	
T_Coil	Tb	T0 – T255	
C_Coil	Cb	C0 – C255	

 **NOTE**

注1 元件地址必须是 16 的倍数。

注2 Q-Link Protocol 仅支持以下台达控制器：

台达控制器机种	控制器韧体版本
SV	请使用 V1.6 之控制器韧体以上版本
EH2	
ES2	请使用 V1.0 之控制器韧体以上版本
EX2	
SA2	
SX2	
SS2	